

Galvanizációs nyilatkozat az UNI-EN ISO 1461 szabványnak megfelelően

Ezennel kijelentjük, hogy az anyagot az UNI-EN ISO 1461 szabvány szerint horganyozták, mivel a minimális cinkbevonási tömeg 350 g / m^2 . 500 g / m^2 .

legalább 55 mm anyagvastagság $<3 \text{ mm}$

legalább 78 mm anyagvastagság esetén $>3 \text{ mm}$

A galvanizálási műveletet a következő módszerrel végeztük:

Felületi tisztítási folyamat

- Zsírtalanítás lúgos oldatban
- Pácolást sósavban $\text{HCl} = 120\text{-}130 \text{ g / lt.}$
- Mosás
- $\text{ZnCl}_2\text{-NH}_4\text{Cl}$ oldatban fluxus
- Szárítás a szárítóban
- Galvanizálás

Termikus folyamat

használt cink: Az UNI EN 1179 / 99,5% Zn követelményeinek megfelelően