

Zincol Lombarda S.p.A. - Zincatura a caldo  
20882 Bellusco (MB) • Via Adda, 44  
Tel. 039/6840841 • Fax 039/60879306  
www.gruppocolombo.it  
E-mail: amministrativo@zincollombarda.it  
commerciale@zincollombarda.it

Spett.le

VERGANI PIETRO & F.LLI SRL  
Via I° MAGGIO s.n.c.  
20064 GORGONZOLA (MI)

Bellusco, 21/08/2017

**OGGETTO DICHIARAZIONE DI ZINCATURA A NORMA UNI -EN ISO 1461**  
**REF. DELIVERY SHEET FOR COATING ON GALVANISED (hot dip) STEEL ARTICLES**

**Cliente : VERGANI PIETRO F.LLI**

Con la presente si dichiara che il Vostro materiale è stato zincato in accordo alla norma UNI -EN ISO 1461 in ragione di una massa minima di rivestimento di zinco pari a  $350 \text{ g/m}^2 / 500 \text{ g/m}^2$   
minimo  $55 \mu\text{m}$  spessori materiali  $< 3\text{mm}$ . –  
minimo  $78 \mu\text{m}$  per spessori materiali  $> 3\text{mm}$   
We hereby that a.m. material has been galvanised at our plant in Bellusco (MI) according to UNI -EN ISO 1461.specs, with a minimum mass coating of zinc of  $55 \mu\text{m}$ . sp material  $< 3 \text{ mm}$ .  
– minimum  $78 \mu\text{m}$  sp. Material  $> 3\text{mm}$ .

L'operazione di zincatura è stata effettuata secondo il seguente metodo:  
The galvanising operation has been carried following the next procedure

**PROCESSO DI PULIZIA SUPERFICIALE**

- Sgrassaggio in soluzione alcalina
- Decapaggio in acido cloridrico HCl = 120-130 g/lt.
- Lavaggio
- Flussaggio in soluzione di  $\text{ZnCl}_2\text{-NH}_4\text{Cl}$
- Asciugatura in essiccatoio
- Zincatura

**PROCESSO TERMICO**

ZINCO USATO : In accordo con i requisiti della norma  
UNI EN 1179 / 99,5% Zn

**CLEANING PROCESS**

- Degreasing
- Pickling in acid solution HCL = 120-130 g/lt.
- Washing
- Flux in solution  $\text{ZnCl}_2\text{-NH}_4\text{Cl}$
- Drying
- Galvanising

**THERMIC PROCESS**

ZINC USED : In compliance with Italian  
specification UNI EN 1179 / 99,5% Zn

ZINCOL LOMBARDA  
QUALITIES MANAGER

